

Boletín Técnico

Tipo:	Copolimero Random
Nombre del producto:	PROPILCO 02R01CA

Características: Polipropileno copolimero random con alto contenido de etileno y excelente transparencia; muy buen balance rigidez/impacto; con aditivos especiales clarificante y antiestático

Recomendado para: Extrusión soplado e inyección soplado de envases de alta transparencia y muy buena resistencia al impacto; coextrusión de películas soplado convencional de alta transparencia y rigidez; extrusión de laminas transparentes; modificador de propiedades para extrusión de laminas y envases termoconformados

Propiedades	Unidades	Unidades	Método
	Tradicionales	SI	
Índice de Fluidez (230 °C-2.16 Kg.)	1.7 g /10 min.	1.7 g/10 min.	D 1238 00 B
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min.)	3800 psi	26 MPa	D 638 01
Elongación al punto de cedencia (50 mm/min.)	14 %	14 %	D 638 01
Módulo de Flexión 1% secante (1.3 mm/min.)	135000 psi	930 MPa	D 790 00 1A
Impacto Izod con ranura (73 °F / 23 °C)	7 pié-lb/pulg	375 J/m	D 256 00 A
Impacto Gardner (73°F /23°C)	220 pulg-lb	24.8 J	D 5420 98 A

@ Espécimen I de 3.2 mm de espesor inyectados de acuerdo al ASTM D 4101 00. Los valores indicados son promediados y no deben ser interpretados como especificaciones del producto. Estos valores podrían ajustarse con los datos adicionales acumulados; bajo ninguna responsabilidad estará PROPILCO S.A. de notificar a usted cualquier cambio a las especificaciones.

IMPORTANTE: La presente información corresponde a valores típicos y debe entenderse como una guía en el comportamiento y aplicabilidad de nuestras resinas. En vista de los muchos factores que pueden afectar el proceso y aplicación, esta información no exonera al procesador de llevar a cabo sus propios análisis y experimentos; tampoco implica alguna manifestación de responsabilidad legal de ciertas propiedades y uso para un propósito específico. Es responsabilidad de aquellos a quienes suministramos nuestros productos asegurarse que los derechos de propiedad y leyes vigentes sean cumplidos. Propilco declina toda responsabilidad derivada directa o indirectamente de la utilización de la misma. Al igual no se garantiza ni debe suponerse ausencia de protección de patentes.

AVISO: RESTRICCIONES PARA APLICACIONES MEDICAS: PROPILCO S.A. no recomienda cualquier producto o muestra de producto de Propilco para uso en: (A) alguna aplicación en desarrollo o comercial la cual su intención es para estar en contacto con los fluidos internos del cuerpo humano o tejidos del cuerpo, sin tener en cuenta el tiempo en el cual va a estar en uso. (B) en cualquier aplicación de un equipo de prótesis cardíaca sin tener en cuenta el tiempo que va a estar en uso, incluyendo sin limitaciones, marcapasos y sus accesorios, corazones artificiales, válvulas coronarias, vejigas intraorticas y sus sistemas de control, equipos de ayudas a bypass ventriculares. (C) como un componente crítico de cualquier equipo médico que soporte o mantenga la vida humana y (D) especialmente en mujeres embarazadas o en cualquier aplicación diseñada concretamente para promover o interferir en la reproducción humana.

Recomendaciones antes de usar un producto de Propilco: Sugerimos que cuando utilice un PP de PROPILCO S.A. por primera vez, realice ensayos en cantidades industriales adecuados para que examine las posibilidades de usar nuestros productos en todas las etapas de su proceso. Es responsabilidad del cliente obtener toda la información necesaria relacionada con materiales de terceras partes y asegurarse que los productos de Propilco cuando son usados en conjunto con esos materiales son adecuados para el propósito particular del cliente. Ninguna responsabilidad legal puede ser aceptada con respecto al uso de los productos de PROPILCO S.A. en conjunción con otros materiales.

Nota: Para productos que van a contener alimentos y/o son sometidos a algún tipo de tratamiento tales como, esterilización, ozonización, usted debe requerir el certificado FDA a través de www.propilco.com, o comunicándose con servicio al cliente. Bajo ninguna responsabilidad estará PROPILCO S.A. de notificar a usted cualquier cambio a las regulaciones.

Almacenamiento: Un almacenamiento mayor a 6 meses puede causar una influencia negativa en la calidad del producto final (por ejemplo brillo). En general se recomienda convertir todos los materiales dentro del un periodo de 6 meses después de producidos.

El producto debe ser almacenado en condiciones secas y temperaturas por debajo de los 50 °C, protegiéndolo de la luz UV.

Un Almacenamiento no adecuado puede iniciar su degradación, resultando en generación de olor y cambios de color y posiblemente proporcionando efectos negativos en las propiedades físicas del producto. Si el polimero es almacenado en condiciones de alta humedad o temperaturas variables entonces la humedad atmosférica puede condensarse dentro del empaque. Si esto sucede es recomendable secar los pellets antes de usarlo. Durante su almacenamiento el polipropileno no debe ser expuesto a la radiación de los rayos ultravioletas. El productor no asume responsabilidad por los daños causados por un mal almacenamiento.