

TIPO

Poli(cloruro de vinilo) obtenido por el procedimiento de polimerización en suspensión.

MODO DE EMPLEO

Inyección, calandrado.

APLICACIONES

Cajas electricas, envases para productos cosmeticos, accesorios tipo "fittings", hojas y films rigidos.

Inyección de formas complejas. Mejora del comportamiento durante la gelificación.

Algunas aplicaciones de las resinas de PVC SolVin pueden estar reguladas o limitadas por las leyes y regulaciones aplicables o por las normativas nacionales o internacionales, las cuales pueden afectar, entre otros, a productos para la industria médica, envases, envoltorios para productos de higiene personal, de cosméticos y/o de productos alimentarios y agua potable. Tanto nuestros clientes como los usuarios de las resinas PVC SolVin deben cumplir con las leyes, regulaciones, normativas y/o recomendaciones aplicables a sus artículos y productos finales y/o a su uso, e independientemente determinar la idoneidad de cualquiera de nuestros productos para un uso particular y su o sus forma/s de uso.

En este contexto, SolVin está a su disposición para cualquier información técnica adicional que el fabricante del producto o artículo final pueda necesitar en ese sentido.

CARACTERISTICAS	UNIDADES	VALORES (*)	METODOS DE MEDIDA
Valor K	-	50	ISO 1628-2
Densidad aparente	g/l	590	ISO 60
Composición granulométrica :			
- rechazo al tamiz de 0.063 mm	%	≥ 70	ISO 1624
- rechazo al tamiz de 0.250 mm		≤ 2	
Materias volátiles	%	≤ 0.3	ISO 1269
Cloruro de vinilo monómero residual	ppm	< 1	ISO 24538

(*) Para determinadas características, los valores indicados en este cuadro representan las medias establecidas a partir de un número elevado de resultados individuales, distribuyéndose en torno a dichas medias dentro de las tolerancias normales de fabricación y evaluación.

La información recogida más arriba está destinada exclusivamente a nuestros clientes (no aceptamos responsabilidad alguna de terceros) y refleja nuestro conocimiento y experiencia actual del producto. Los datos mencionados más arriba son valores medios habituales obtenidos de las resinas y no deben, en ningún caso, ser considerados como especificaciones. Todos los productos son suministrados de conformidad con nuestras condiciones generales de venta. No aceptamos ningún tipo de responsabilidad derivada de los efectos que pudiera tener una combinación o mezcla química del producto llevada a cabo por nuestros clientes o por terceros. Se recuerda a nuestros clientes que al utilizar el producto se debe en todo momento cumplir con todos los requisitos y procedimientos legales, administrativos y reguladores referentes a su uso y si hay alguna violación de patentes. Nos reservamos el derecho de añadir, suprimir o modificar la información aquí contenida en cualquier momento sin notificación previa.

Sólo se considera válida la ficha técnica de producto publicada en la página web oficial de SOLVIN SA. Antes de almacenar, procesar y usar la resina SolVin PVC, le requerimos que siga cuidadosamente las instrucciones reflejadas en la ficha de seguridad de producto, la cual está disponible bajo petición a nuestro equipo de servicio técnico.

Versión de mayo 2013